

NORMA EN 1676

Tipo di lega	Designazione		Composizione chimica (in% di massa)											Altri ⁽¹⁾		
	Numerica	Simboli chimici	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Pb	Sn	Ti	Ciascuno	Totale	Alluminio
AlCu	EN AB-21000	EN AB-AlCu4MgTi	0,15 (0,20)	0,30 (0,35)	4,2-5,0	0,10	0,20-0,35 (0,15-0,35)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15-0,25 (0,15-0,30)	0,03	0,10	resto
	EN AB-21100	EN AB-AlCu4Ti	0,15 (0,18)	0,15 (0,19)	4,2-5,2	0,55	-	-	-	0,07	-	-	0,15-0,25 (0,15-0,30)	0,03	0,10	resto
AlSiMgTi	EN AB-41000	EN AB-AlSi2MgTi	1,6-2,4	0,50 (0,60)	0,08 (0,10)	0,30-0,50	0,50-0,65 (0,45-0,65)	-	0,05	0,10	0,15	0,05	0,07-0,15 (0,05-0,20)	0,05	0,15	resto
AlSi7Mg	EN AB-42000	EN AB-AlSi7Mg	6,5-7,5	0,45 (0,55)	0,15 (0,20)	0,35	0,25-0,65 (0,20-0,65)	-	0,15	0,15	0,05	0,05	0,05-0,20 (0,05-0,25)	0,05	0,15	resto
	EN AB-42100	EN AB-AlSi7Mg0,3	6,5-7,5	0,15 (0,19)	0,03 (0,05)	0,10	0,30-0,45 (0,25-0,45)	-	-	0,07	-	-	0,10-0,18 (0,08-0,25)	0,03	0,10	resto
	EN AB-42200	EN AB-AlSi7Mg0,6	6,5-7,5	0,15 (0,19)	0,03 (0,05)	0,10	0,50-0,70 (0,45-0,70)	-	-	0,07	-	-	0,10-0,18 (0,08-0,25)	0,03	0,10	resto
AlSi10Mg	EN AB-43000	EN AB-AlSi10Mg(a)	9,0-11,0	0,40 (0,55)	0,03 (0,05)	0,45	0,25-0,45 (0,20-0,45)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	resto
	EN AB-43100	EN AB-AlSi10Mg(b)	9,0-11,0	0,45 (0,55)	0,08 (0,10)	0,45	0,25-0,45 (0,20-0,45)	-	0,05	0,10	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	resto
	EN AB-43200	EN AB-AlSi10Mg(Cu)	9,0-11,0	0,55 (0,65)	0,30 (0,35)	0,55	0,25-0,45 (0,20-0,45)	-	0,15	0,35	0,10	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-43300	EN AB-AlSi9Mg	9,0-10,0	0,15 (0,19)	0,03 (0,05)	0,10	0,30-0,45 (0,25-0,45)	-	-	0,07	-	-	0,15	0,03	0,10	resto
EN AB-43400	EN AB-AlSi10Mg(Fe)	9,0-11,0	0,45-0,9 (1,0)	0,08 (0,10)	0,55	0,25-0,50 (0,20-0,50)	-	0,15	0,15	0,15	0,05	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto	
AlSi	EN AB-44000	EN AB-AlSi11	10,0-11,8	0,15 (0,19)	0,03 (0,05)	0,10	0,45	-	-	0,07	-	-	0,15	0,03	0,10	resto
	EN AB-44100	EN AB-AlSi12(b)	10,5-13,5	0,55 (0,65)	0,10 (0,15)	0,55	0,10	-	0,10	0,15	0,10	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-44200	EN AB-AlSi12(a)	10,5-13,5	0,40 (0,55)	0,03 (0,05)	0,35	-	-	-	0,10	-	-	0,15	0,05	0,15	resto
	EN AB-44300	EN AB-AlSi12(Fe)	10,5-13,5	0,45-0,9 (1,0)	0,08 (0,10)	0,55	-	-	-	0,15	-	-	0,15	0,05	0,25	resto
	EN AB-44400	EN AB-AlSi9	8,0-11,0	0,55 (0,65)	0,08 (0,10)	0,50	0,10	-	0,05	0,15	0,05	0,05	0,15	0,05	0,15	resto
AlSi5Cu	EN AB-45000	EN AB-AlSi6Cu4	5,0-7,0	0,9 (1,0)	3,0-5,0	0,20-0,65	0,55	0,15	0,45	2,0	0,30	0,15	0,20 (0,25)	0,05	0,35	resto
	EN AB-45100	EN AB-AlSi5Cu3Mg	4,5-6,0	0,50 (0,60)	2,6-3,6	0,55	0,20-0,45 (0,15-0,45)	-	0,10	0,20	0,10	0,05	0,20 (0,25)	0,05	0,15	resto
	EN AB-45200	EN AB-AlSi5Cu3Mn	4,5-6,0	0,7 (0,8)	2,5-4,0	0,20-0,55	0,40	-	0,30	0,55	0,20	0,10	0,15 (0,20)	0,05	0,25	resto
	EN AB-45300	EN AB-AlSi5Cu1Mg	4,5-5,5	0,55 (0,65)	1,0-1,5	0,55	0,40-0,65 (0,35-0,65)	-	0,25	0,15	0,15	0,05	0,05-0,20 (0,05-0,25)	0,05	0,15	resto
	EN AB-45400	EN AB-AlSi5Cu3	4,5-6,0	0,50 (0,60)	2,6-3,6	0,55	0,05	-	0,10	0,20	0,10	0,05	0,20 (0,25)	0,05	0,15	resto
AlSi9Cu	EN AB-46000	EN AB-AlSi9Cu3(Fe)	8,0-11,0	0,6-1,1 (1,3)	2,0-4,0	0,55	0,15-0,55 (0,05-0,55)	0,15	0,55	1,2	0,35	0,25	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46100	EN AB-AlSi11Cu2(Fe)	10,0-12,0	0,45-1,0 (1,1)	1,5-2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,7	0,25	0,25	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46100	EN AB-AlSi11Cu2(Fe) Zn 1,4	10,0-12,0	0,45-1,0 (1,1)	1,5-2,5	0,55	0,30	0,15	0,45	1,4	0,25	0,25	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46200	EN AB-AlSi8Cu3	7,5-9,5	0,7 (0,8)	2,0-3,5	0,15-0,65	0,15-0,55 (0,05-0,55)	-	0,35	1,2	0,25	0,15	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46300	EN AB-AlSi7Cu3Mg	6,5-8,0	0,7 (0,8)	3,0-4,0	0,20-0,65	0,35-0,60 (0,30-0,60)	-	0,30	0,65	0,15	0,10	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46400	EN AB-AlSi9Cu1Mg	8,3-9,7	0,7 (0,8)	0,8-1,3	0,15-0,55	0,30-0,65 (0,25-0,65)	-	0,20	0,8	0,10	0,10	0,10-0,18 (0,10-0,20)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46500	EN AB-AlSi9Cu3(Fe)(Zn)	8,0-11,0	0,6-1,2 (1,3)	2,0-4,0	0,55	0,15-0,55 (0,05-0,55)	0,15	0,55	3,0	0,35	0,25	0,20 (0,25)	0,05	0,25	resto
	EN AB-46600	EN AB-AlSi7Cu2	6,0-8,0	0,7 (0,8)	1,5-2,5	0,15-0,65	0,35	-	0,35	1,0	0,25	0,15	0,20 (0,25)	0,05	0,15	resto
	AlSi(Cu)	EN AB-47000	EN AB-AlSi12(Cu)	10,5-13,5	0,7 (0,8)	0,9 (1,0)	0,05-0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,15 (0,20)	0,05	0,25
EN AB-47100		EN AB-AlSi12Cu1(Fe)	10,5-13,5	0,6-1,1 (1,3)	0,7-1,2	0,55	0,35	0,10	0,30	0,55	0,20	0,10	0,15 (0,20)	0,05	0,25	resto
AlSiCuNiMg	EN AB-48000	EN AB-AlSi12CuNiMg	10,5-13,5	0,6 (0,7)	0,8-1,5	0,35	0,9-1,5 (0,8-1,5)	-	0,7-1,3	0,35	-	-	0,20 (0,25)	0,05	0,15	resto
AlMg	EN AB-51000	EN AB-AlMg3(b)	0,45 (0,55)	0,45 (0,55)	0,08 (0,10)	0,45	2,7-3,5 (2,5-3,5)	-	-	0,10	-	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-51100	EN AB-AlMg3(a)	0,45 (0,55)	0,40 (0,55)	0,03 (0,05)	0,45	2,7-3,5 (2,5-3,5)	-	-	0,10	-	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-51200	EN AB-AlMg9	2,5	0,45-0,9 (1,0)	0,08 (0,10)	0,55	8,5-10,5 (8,0-10,5)	-	0,10	0,25	0,10	0,10	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-51300	EN AB-AlMg5	0,35 (0,55)	0,45 (0,55)	0,05 (0,10)	0,45	4,8-6,5 (4,5-6,5)	-	-	0,10	-	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
	EN AB-51400	EN AB-AlMg5(Si)	1,3 (1,5)	0,45 (0,55)	0,03 (0,05)	0,45	4,8-6,5 (4,5-6,5)	-	-	0,10	-	-	0,15 (0,20)	0,05	0,15	resto
AlZnMg	EN AB-71000	EN AB-AlZn5Mg	0,25 (0,30)	0,70 (0,80)	0,15-0,35	0,40	0,45-0,70 (0,40-0,70)	0,15-0,60	0,05	4,50-6,00	0,05	0,05	0,12-0,20 (0,10-0,25)	0,05	0,15	resto

Nota - I valori tra parentesi sono relativi alla composizione dei getti (prefisso EN AC invece di EN AB), quando essa differisce da quella dei pani.

1) La colonna "Altri" non comprende gli elementi modificanti od affinanti quali Na, Sr, Sb e P.

CONFRONTO DELLE CARATTERISTICHE DI FONDERIA, DELLE CARATTERISTICHE MECCANICHE E DELLE ALTRE CARATTERISTICHE DEI GETTI ⁽¹⁾

Gruppo di lega	Designazione della lega		Metodo di colata				Attitudine all'ottenimento del getto			Altre caratteristiche Lavorabilità								Caratteristiche meccaniche ⁽²⁾				
	Numerica	Simboli chimici	In sabbia	In conchiglia	A pressione	In cera persa	Fluidità	Resistenza alla cricatura da ritiro	Tenuta a pressione	Grezzo di fonderia	Dopo trattamento termico	Resistenza alla corrosione	Anodizzazione decorativa	Saldabilità ⁽²⁾	Attitudine alla levigatura	Dilatazione termica lineare 10 ⁻⁶ /K 298K-373K	Conducibilità elettrica MS/m ⁽³⁾	Conducibilità termica W/(mk) ⁽³⁾	Resistenza alla temperatura ambiente ⁽⁶⁾	Resistenza ad una temperatura elevata fino a 200°C ⁽⁶⁾	Duttilità (resistenza agli urti) ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	Resistenza fatica MPa ⁽⁸⁾⁽⁹⁾
AlCu	EN AC-21000	EN AC-AlCu4MgTi	*	*		*	C	D	D	-	A	D	C	D	B	23	da 16 a 23	da 120 a 150	A	B	A	da 80 a 110
	EN AC-21100	EN AC-AlCu4Ti	*	*		*	C	D	D	-	A	D	C	D	B	23	da 16 a 23	da 120 a 150	A	B	A	da 80 a 110
AlSiMgTi	EN AC-41000	EN AC-AlSi2MgTi	*	*		*	C	C	C	C	B	B	B	B	B	23	da 19 a 25	da 140 a 160	B	-	B	-
AlSi7Mg	EN AC-42000	EN AC-AlSi7Mg	*	*		*	B	A	B	B/C	B	B/C	D	B	C	22	da 19 a 25	da 150 a 170	B	C	C	da 80 a 110
	EN AC-42100	EN AC-AlSi7Mg0,3	*	*		*	B	A	B	-	B	B	D	B	C	22	da 21 a 27	da 160 a 180	A	C	A	da 80 a 110
AlSi10Mg	EN AC-42200	EN AC-AlSi7Mg0,6	*	*		*	B	A	B	-	B	B	D	B	C	22	da 20 a 26	da 150 a 180	A	C	A	da 80 a 110
	EN AC-43000	EN AC-AlSiMg(a)	*	*		*	A	A	B	B/C	B	B	E	A	D	21	da 19 a 25	da 150 a 170	B	C	C	da 80 a 110
AlSi	EN AC-43100	EN AC-AlSi10Mg(b)	*	*		*	A	A	B	B/C	B	B/C	E	A	D	21	da 18 a 25	da 140 a 170	B	C	C	da 80 a 110
	EN A5-43200	EN AC-AlSi10Mg(Cu)	*	*		*	A	A	B	B/C	B	C	E	A	C	21	da 16 a 24	da 130 a 170	B	C	C	da 80 a 110
AlSi	EN AC-43300	EN AC-AlSi9Mg	*	*		*	A	A	B	B/C	B	B	E	A	D	21	da 20 a 26	da 150 a 180	A	C	A	da 80 a 110
	EN AC-43400	EN AC-AlSi10Mg(Fe)				*	A	A	C	B	-	C	E	D	D	21	da 16 a 21	da 130 a 150	B	C	C	da 60 a 90
AlSi	EN AC-44000	EN AC-AlSi11	*	*		*	A	A	A	C(4)	-	B	E	A	D	21	da 18 a 24	da 140 a 170	D	C	A	da 60 a 90
	EN AC-44100	EN AC-AlSi12(b)	*	*		*	A	A	A	C	-	B/C	E	A	D	20	da 16 a 23	da 130 a 160	D	C	B	da 60 a 90
AlSi5Cu	EN AC-44200	EN AC-AlSi12(a)	*	*		*	A	A	A	C	-	B	E	A	D	20	da 17 a 24	da 140 a 170	D	C	A	da 60 a 90
	EN AC-44300	EN AC-AlSi12(Fe)				*	A	A	C	C	-	C	E	D	D	20	da 16 a 22	da 130 a 160	B	C	C	da 60 a 90
AlSi5Cu	EN AC-44400	EN AC-AlSi9				*	A	A	C	C	-	C	E	D	D	21	da 16 a 22	da 130 a 150	C	C	C	da 60 a 90
	EN AC-45000	EN AC-AlSi6Cu4	*	*		*	B	B	B	B	-	D	D	C	B	22	da 14 a 17	da 110 a 120	D	A	C	da 60 a 90
AlSi9Cu	EN AC-45100	EN AC-AlSi5Cu3Mg		*		*	B	B	B	B	A	D	D	C	B	22	da 16 a 19	130	A	A	C	da 80 a 110
	EN AC-45200	EN AC-AlSi5Cu3Mn	*	*		*	B	B	B	B	B	D	D	C	B	22	da 15 a 19	da 120 a 130	A	A	C	da 70 a 100
AlSi9Cu	EN AC-45300	EN AC-AlSi5Cu1Mg	*	*		*	C	B	C	B	B	D	D	C	B	22	da 19 a 23	da 140 a 150	B	B	B	da 70 a 100
	EN AC-45400	EN AC-AlSi5Cu3		*		*	B	B	B	B	B	D	D	C	B	22	da 16 a 19	da 120 a 130	B	A	A	da 70 a 100
AlSi9Cu	EN AC-46000	EN AC-AlSi9Cu3(Fe)				*	B	B	C	B	-	D	E	F	C	21	da 13 a 17	da 110 a 120	B	B	D	da 60 a 90
	EN AC-46100	EN AC-AlSi11Cu2(Fe)				*	A	B	C	C	-	D	E	F	C	20	da 14 a 18	da 120 a 130	B	B	D	da 60 a 90
AlSi(Cu)	EN AC-46200	EN AC-AlSi8Cu3	*	*		*	B	B	B(5)	B	-	D	E	B	C	21	da 14 a 18	da 110 a 130	B	A	C	da 60 a 90
	EN AC-46300	EN AC-AlSi7Cu3Mg		*		*	B	B	B	C	-	C	E	B	C	21	da 14 a 17	da 110 a 120	D	A	C	da 60 a 90
AlSi(Cu)	EN AC-46400	EN AC-AlSi9Cu1Mg	*	*		*	B	B	B	B	B	D	E	B	D	21	da 16 a 22	da 130 a 150	A	B	C	da 60 a 90
	EN AC-46500	EN AC-AlSi9Cu3(Fe)(Zn)				*	B	B	B	B	-	D	E	F	C	21	da 13 a 17	da 110 a 120	B	A	D	da 60 a 90
AlSi(Cu)	EN AC-46600	EN AC-AlSi7Cu2	*	*		*	B	B	B	B	-	D	E	C	C	21	da 15 a 19	da 120 a 130	D	B	C	da 50 a 70
	EN AC-47000	EN AC-AlSi12(Cu)	*	*		*	A	A	A	C	-	C	E	A	C	20	da 16 a 22	da 130 a 150	D	B	C	da 60 a 90
AlSiCuNiMg	EN AC-47100	EN AC-AlSi12Cu1(Fe)				*	A	A	C	C	-	C	E	F	C	20	da 15 a 20	da 120 a 150	B	B	C	da 60 a 90
	EN AC-48000	EN AC-AlSi12CuNiMg		*		*	A	A	A	-	B	C	E	A	C	20	da 15 a 23	da 130 a 160	A	A	D	da 80 a 110
AlMg	EN AC-51000	EN AC-AlMg3(b)	*	*		*	C	D	D	A	-	A	A	C	A	24	da 17 a 22	da 130 a 140	D	B	B	da 60 a 90
	EN AC-51100	EN AC-AlMg3(a)	*	*		*	C	D	D	A	-	A	A	C	A	24	da 17 a 22	da 130 a 140	D	B	B	da 60 a 90
AlMg	EN AC-51200	EN AC-AlMg9	*	*		*	C	D	D	A	-	A	B	C	A	24	da 11 a 14	da 60 a 90	C	B	C	da 60 a 90
	EN AC-51300	EN AC-AlMg5	*	*		*	C	D	D	A	-	A	A	C	A	24	da 15 a 21	da 110 a 130	D	B	B	da 60 a 90
AlZnMg	EN AC-51400	EN AC-AlMg5(Si)	*	*		*	C	D	D	A	-	A	B	C	A	24	da 15 a 21	da 110 a 140	D	B	B	da 60 a 90
	EN AC-71000	EN AC-AlZn5Mg	*	*		*	C	D	D	A	A	B	B	C	B	24	da 19 a 21	da 130 a 140	C	D	B	da 60 a 90

1 N/mm2=1 MPa

* Designa il processo di ottenimento del getto più comunemente utilizzato per ciascun tipo di lega: A=Eccellente; D=Mediocre; B=Buono; E=Sconsigliato; C=Corretto; F=Incompatibile.

Nota - Entro una stessa famiglia di leghe la designazione mediante due lettere separate da una barra obliqua, per esempio B/C, consente di indicare leggere differenze.

(1) Le classificazioni si applicano soltanto nell'ambito della corrispondente colonna.

(2) La saldabilità dei getti pressofusi dipende dal volume delle inclusioni di gas e nella maggioranza dei casi essa risulta piuttosto mediocre. Taluni procedimenti di colata a pressione consentono di ottenere dei valori da B a C.

(3) Le variazioni della composizione chimica nell'ambito di una specifica, la struttura metallurgica, l'integrità del materiale, la velocità di raffreddamento e lo stato metallurgico del materiale hanno influenza sulla conducibilità elettrica e termica.

(4) Se risulta Mg > 0,1 la classificazione è B.

(5) Per le leghe 43400, 44300, 46000, 46100, 46500, 47100 e 51200 l'attitudine alla tenuta a pressione diventa C per i getti ottenuti a pressione.

(6) Le classificazioni sono derivate dai valori di resistenza a trazione e di duttilità delle leghe, suddividendoli in parti uguali da A a D.

(7) La duttilità (resistenza agli urti) di una lega è direttamente proporzionale al corrispondente valore di allungamento. Maggiore è quest'ultimo valore, migliore è la resistenza agli urti. Contrariamente a quanto si verifica per le leghe ferrose, le leghe di alluminio non presentano una temperatura di transizione al di sotto della quale la resistenza agli urti diminuisce sensibilmente.

(8) Miglior metodo disponibile di ottenimento del getto.

(9) Valori di fatica a flessione rotante fino a 50 x 10⁶ cicli (curve di Woehler).

CARATTERISTICHE MECCANICHE DELLE LEGHE PER GETTI COLATI IN CONCHIGLIA DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE

Gruppo di lega	Designazione della lega		Designazione dello stato metallurgico	Resistenza a trazione Rm MPa min.	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R _{p0,2} MPa min.	Allungamento A ₅₀ mm % min.	Durezza Brinell HBS
	Numerica	Simboli chimici					
AlCu	EN AC-21000	EN AC-AlCu4MgTi	T4	320	200	8	95
			T6	330	220	7	95
	EN AC-21100	EN AC-AlCu4Ti	T64	320	180	8	90
			F	170	70	5	50
AlSiMgTi	EN AC-41000	EN AC-AlSi2MgTi	T6	260	180	5	85
			F	170	90	2,5	55
			T6	260	220	1	90
			T64	240	200	2	80
AlSi7Mg	EN AC-42000	EN AC-AlSi7Mg	T6	290	210	4	90
			T64	250	180	8	80
	EN AC-42100	EN AC-AlSi7Mg0,3	T6	320	240	3	100
			T64	290	210	6	90
	EN AC-42200	EN AC-AlSi7Mg0,6	T64	290	210	6	90
			F	180	90	2,5	55
			T6	260	220	1	90
			T64	240	200	2	80
AlSi10Mg	EN AC-43000	EN AC-AlSi10Mg(a)	T64	240	200	2	80
			F	180	90	2,5	55
			T6	260	220	1	90
			T64	240	200	2	80
	EN AC-43100	EN AC-AlSi10Mg(b)	T64	240	200	2	80
			F	180	90	1	55
	EN AC-43200	EN AC-AlSi10Mg(Cu)	T6	240	200	1	80
			T6	290	210	4	90
	EN AC-43300	EN AC-AlSi9Mg	T64	250	180	6	80
			F	170	80	7	45
AlSi	EN AC-44000	EN AC-AlSi11	F	170	80	7	45
			F	170	80	5	55
	EN AC-44100	EN AC-AlSi12(b)	F	170	80	5	55
			F	170	80	6	55
AlSi5Cu	EN AC-44200	EN AC-AlSi12(a)	F	170	80	6	55
			F	170	100	1	75
	EN AC-45000	EN AC-AlSi6Cu4	F	170	100	1	75
			T4	270	180	2,5	85
	EN AC-45100	EN AC-AlSi5Cu3Mg	T6	320	280	<1	110
			F	160	80	1	70
	EN AC-45200	EN AC-AlSi5Cu3Mn	T6	280	230	<1	90
			T4	230	140	3	85
	EN AC-45300	EN AC-AlSi5Cu1Mg	T6	280	210	<1	110
			T4	230	110	6	75
AlSi9Cu	EN AC-45400	EN AC-AlSi5Cu3	T4	230	110	6	75
			F	170	100	1	75
	EN AC-46200	EN AC-AlSi8Cu3	F	170	100	1	75
			F	180	100	1	80
	EN AC-46300	EN AC-AlSi7Cu3Mg	F	180	100	1	75
			F	170	100	1	75
	EN AC-46400	EN AC-AlSi9Cu1Mg	T6	275	235	1,5	105
			F	170	100	1	75
AlSi(Cu)	EN AC-47000	EN AC-AlSi12(Cu)	F	170	90	2	55
			T5	200	185	<1	90
			T6	280	240	<1	100
AlSiCuNiMg	EN AC-48000	EN AC-AlSi12CuNiMg	T6	280	240	<1	100
AlMg	EN AC-51000	EN AC-AlMg3(b)	F	150	70	5	50
			F	150	70	5	50
	EN AC-51100	EN AC-AlMg3(a)	F	150	70	5	50
			F	180	100	4	60
	EN AC-51300	EN AC-AlMg5	F	180	100	4	60
			F	180	110	3	65
AlZnMg	EN AC-51400	EN AC-AlMg5(si)	F	180	110	3	65
			T1	210	130	4	65

 1 N/mm²=1 MPa.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DELLE LEGHE PER GETTI OTTENUTI COLATI A PRESSIONE

Gruppo di lega	Designazione della lega		Designazione dello stato metallurgico	Resistenza a trazione Rm MPa min.	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R _{p0,2} MPa min.	Allungamento A ₅₀ mm % min.	Durezza Brinell HBS
	Numerica	Simboli chimici					
AlSi10Mg	EN AC-43400	EN AC-AlSi10Mg(Fe)	F	240	140	1	70
AlSi	EN AC-44300	EN AC-AlSi12(Fe)	F	240	130	1	60
			F	220	120	2	55
AlSi9Cu	EN AC-44400	EN AC-AlSi9	F	220	120	2	55
			F	240	140	<1	80
	EN AC-46100	EN AC-AlSi11Cu2(Fe)	F	240	140	<1	80
			F	240	140	1	80
	EN AC-46200	EN AC-AlSi8Cu3	F	240	140	1	80
			F	240	140	<1	80
AlSi(Cu)	EN AC-46500	EN AC-AlSi9Cu3(Fe)(Zn)	F	240	140	<1	80
			F	240	140	1	70
AlMg	EN AC-47100	EN AC-AlSi12Cu1(Fe)	F	240	140	1	70
			F	200	130	1	70

 1 N/mm²=1 MPa.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DELLE LEGHE PER GETTI OTTENUTI IN CERA PERSA DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE

Gruppo di lega	Designazione della lega		Designazione dello stato metallurgico	Resistenza a trazione Rm MPa min.	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R _{p0,2} MPa min.	Allungamento A ₅₀ mm % min.	Durezza Brinell HBS
	Numerica	Simboli chimici					
AlCu	EN AC-21000	EN AC-AlCu4MgTi	T4	300	220	5	90
			F	150	80	2	50
AlSi7Mg	EN AC-42000	EN AC-AlSi7Mg	T6	240	190	1	75
	EN AC-42100	EN AC-AlSi7Mg0,3	T6	260	200	3	75
	EN AC-42200	EN AC-AlSi7Mg0,6	T6	290	240	2	85
AlSi	EN AC-44100	EN AC-AlSi12(b)	F	150	80	4	50
AlSi5Cu	EN AC-45200	EN AC-AlSi5Cu3Mn	F	160	80	1	60
AlMg	EN AC-51300	EN AC-AlMg5	F	170	95	3	55

 1 N/mm²=1 MPa.

CARATTERISTICHE MECCANICHE DELLE LEGHE PER GETTI COLATI IN SABBIA DA PROVETTE COLATE SEPARATAMENTE

Gruppo di lega	Designazione della lega		Designazione dello stato metallurgico	Resistenza a trazione Rm MPa min.	Carico unitario di scostamento dalla proporzionalità R _{p0,2} MPa min.	Allungamento A ₅₀ mm % min.	Durezza Brinell HBS
	Numerica	Simboli chimici					
AlCu	EN AC-21000	EN AC-AlCu4MgTi	T4	300	220	5	90
			T6	300	220	3	95
AlSi7MgTi	EN AC-21100	EN AC-AlCu4Ti	T64	280	180	5	85
	EN AC-41000	EN AC-AlSi2MgTi	T6	240	180	3	85
AlSi7Mg			F	140	80	2	50
	EN AC-42000	EN AC-AlSi7Mg	T6	220	180	1	75
	EN AC-42100	EN AC-AlSi7Mg0,3	T6	230	190	2	75
AlSi10Mg	EN AC-42200	EN AC-AlSi7Mg0,6	T6	250	210	1	85
			F	150	80	2	50
	EN AC-43000	EN AC-AlSi10Mg(a)	T6	220	180	1	75
AlSi9Cu			F	150	80	2	50
	EN AC-43100	EN AC-AlSi10Mg(b)	T6	220	180	1	75
			F	160	80	1	50
AlSi	EN AC-43200	EN AC-AlSi10Mg(Cu)	T6	220	180	1	75
	EN AC-43300	EN AC-AlSi9Mg	T6	230	190	2	75
	EN AC-44000	EN AC-AlSi11	F	150	70	6	45
AlSi5Cu	EN AC-44100	EN AC-AlSi12(b)	F	150	70	4	50
	EN AC-44200	EN AC-AlSi12(a)	F	150	70	5	50
	EN AC-45000	EN AC-AlSi6Cu4	F	150	90	1	60
AlSi9Cu			F	140	70	1	60
	EN AC-45200	EN AC-AlSi5Cu3Mn	T6	230	200	<1	90
			T4	170	120	2	80
AlSi(Cu)	EN AC-45300	EN AC-AlSi5Cu1Mg	T6	230	200	<1	100
	EN AC-46200	EN AC-AlSi8Cu3	F	150	90	1	60
	EN AC-46400	EN AC-AlSi9Cu1Mg	F	135	90	1	60
AlMg	EN AC-46600	EN AC-AlSi7Cu2	F	150	90	1	60
	EN AC-47000	EN AC-AlSi12(Cu)	F	150	80	1	50
AlZnMg	EN AC-51000	EN AC-AlMg3(b)	F	140	70	3	50
	EN AC-51100	EN AC-AlMg3(a)	F	140	70	3	50
	EN AC-51300	EN AC-AlMg5	F	160	90	3	55
AlZnMg	EN AC-51400	EN AC-AlMg5(Si)	F	160	100	3	60
	EN AC-71000	EN AC-AlZn5Mg	T1	190	120	4	60

 1 N/mm²=1 MPa.